



Las máquinas LPE, dentro de la gama Orion, son ideales para aplicaciones de alto rendimiento para carga-descarga en muelle / cross-docking / transporte horizontal. Excelente interfase hombre-máquina que combinado con las características dinámicas de las carretillas LPE, proveen la base para una alta productividad.

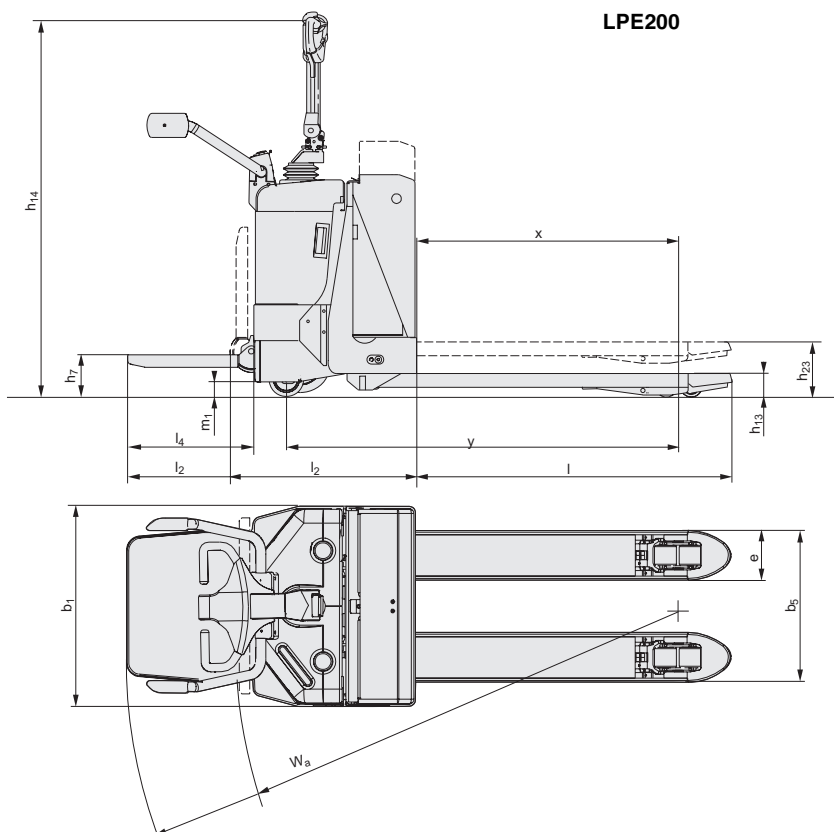


Ficha técnica		LPE200, 6 km/h	LPE200, High performance	LPE240
Capacidad	kg	2000	2000	2400
Centro de carga	mm	600	600	600
Peso sin batería	kg	405	420	730
Peso máx. eje sobre, rueda motriz, sin/con carga homologada	kg	350/550	350/550	510/835
Peso máx. eje sobre, ruedas estabilizadoras, sin/con carga homol.	kg	60+60/205+205	70+70/215+215	150+150/295+295
Peso máx. del eje sobre ruedas del horquillas, sin/con carga homol.	kg	65+65/820+820	65+65/820+820	105+105/1075+1075
Ruedas estabilizadoras, poliuretano	mm	Ø 125x50	Ø 125x50	Ø 150x50
Ruedas de la horquilla, sencillas ó bogie, Vulkollan	mm	Ø 85	Ø 85	Ø 85x75 ¹⁾
Rueda motriz, Vulkollan	mm	Ø 215x70	Ø 215x70	Ø 250x75, 250x105
Velocidad de traslación sin/con 1000 kg/con carga homologada	km/h	6,0/—/6,0	8,5/—/7,5	12,0/12,0/8,0 ³⁾
Velocidad de elevación horquillas, sin/con carga homologada	m/s	0,07/0,05	0,07/0,05	0,06/0,04
Velocidad de descenso sin/con carga homologada	m/s	0,09/0,08	0,09/0,08	0,04/0,04
Pendiente sin/con carga homologada	%	18/8	18/8	15/8
Freno de mantenimiento/estacionamiento		eléctr.	eléctr.	eléctr.
Motor de tracción/Intermitencia	kW/%	1,2/60	1,7/60	2,5/60
Motor de elevación/Intermitencia	kW/%	2,2/10	2,2/10	2,2/10
Sistema de dirección		timón	timón	timón
Control de velocidad, número de pasos		variación continua	variación continua	variación continua
Ángulo de giro	°	200	200	180

Dimensiones, mm		LPE200	LPE240
h ₂₃	Altura de elevación	205	210 ⁴⁾
x	De eje frontal a parte interna talón horquillas, horquillas elevada	892	909 ⁴⁾
h ₂₃	Altura de elevación	—	225 ⁵⁾
x	De eje frontal a parte interna talón horquillas, horquillas elevada	—	886 ⁵⁾
h ₇	Altura de la plataforma	150	184
h ₁₄	Altura del timón en posición vertical	1370	1450
h ₁₃	Altura de las horquillas en posición bajada	85	85
e	Ancho de las horquillas	180	180
l	Longitud de las horquillas	800/1000/1150/1200/1450/ 1550/1950/2150/2350	800/950/1000/1150/1200/1450/ 1550/1950/2000/2150/2350
b ₅	Ancho exterior de horquillas	450/520/536/550/570/685	450/520/536/550/685
l ₄	Longitud de plataforma	458	422
m ₁	Altura libre inferior	30	55

Los datos se basan en un compartimento standar de la batería de tamaño medio, l=1150 mm

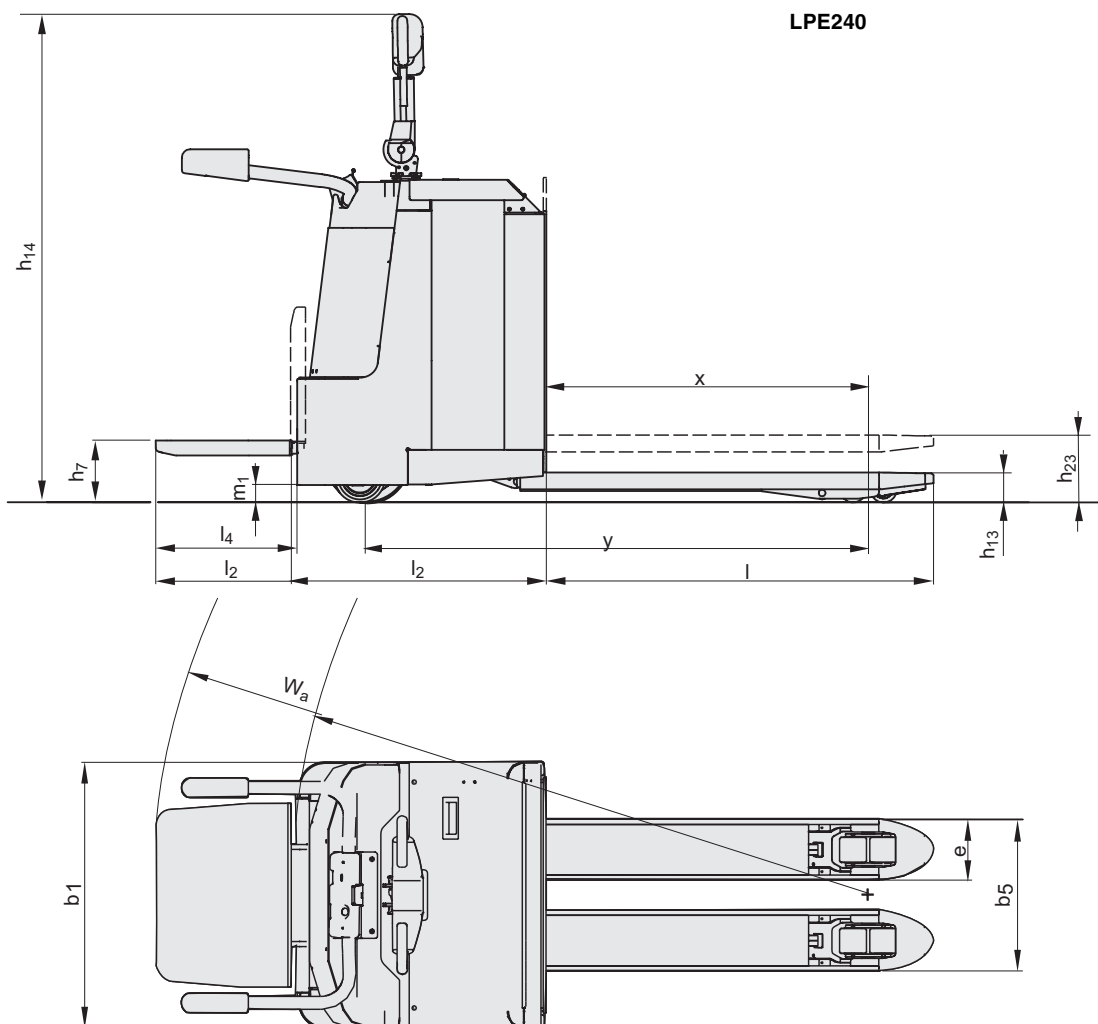
- 1) Ruedas simples hasta e incluido l=1450 mm
- 2) Otras alternativas disponibles
- 3) Con capacidad nominal, compartimento de batería pequeño: velocidad de traslación: 8.5 km/h
- 4) Manipulación de palets
- 5) Manipulación rollcontainers



Ficha técnica — Cambio de batería vertical			LPE200		LPE240	
			Compartemente batería		Compartemente batería	
			Mediano	Grande	Pequeño	Mediano
y	Distancia entre ejes horquillas elevada/bajada	mm	1313/1377	1361/1425	1605/1725	1691/1811
l_2	Longitud hasta talón interior de horquilla, plataforma elevada/bajada	mm	677/1051	725/1099	745/1167	831/1253
b_1	Ancho de chasis	mm	726	726	790	790
A_{st}	Ancho de pasillo de trabajo, min., plataforma elevada/bajada Pallet 800x1200 mm	mm	2013/2387	2061/2435	2265/2687	2351/2773
W_a	Radio de giro, plataforma elevada/bajada	mm	1569/1943	1617/1991	1725/2147	1811/2233
	Capacidad de la batería, min./max.	Ah	180/240	280/320	300/465	300/620
	Tensión de la batería	V	24	24	24	24
	Peso de la batería, mín./máx.	kg	150/210	200/250	250/380	250/380

Ficha técnica — Cambio de batería lateral			LPE200		
			Compartemente batería		
			Mediano	Grande	DIN
y	Distancia entre ejes horquillas elevada/bajada	mm	1345/1409	1395/1459	1445/1509
l_2	Longitud hasta talón interior de horquilla, plataforma elevada/bajada	mm	709/1083	759/1133	809/1183
b_1	Ancho de chasis	mm	755	755	755
A_{st}	Ancho de pasillo de trabajo, min., plataforma elevada/bajada Pallet 800x1200 mm	mm	2109/2483	2159/2533	2209/2583
W_a	Radio de giro, plataforma elevada/bajada	mm	1665/2039	1715/2089	1765/2139
	Capacidad de la batería, min./max.	Ah	210/240	280/320	240/330
	Tensión de la batería	V	24	24	24
	Peso de la batería, mín./máx.	kg	150/210	220/250	210/300

Las prestaciones y dimensiones mencionadas son nominales, y por tanto están sujetas a tolerancias
 Los productos y fichas técnicas de BT Products AB son susceptibles de modificación sin previo aviso.
 Datos basados en VDI 2198.





- La máquina está equipada con el sistema Powertrak - una patente BT. La presión sobre la rueda motriz se ajusta constantemente en función del peso de la carga. El resultado es una tracción óptima, así como una fuerza de conducción mínima.
- Plataforma plegable y con suspensión. El muelle de la plataforma reduce la vibración sobre superficies irregulares, incrementado el confort y la seguridad del operario
- El confortable timón, con su moderno diseño, facilita la operación con una sola mano. Las funciones de elevación, descenso y conducción están ergonómicamente situadas en el cabezal del timón y pueden ser accionadas mediante la fuerza de un solo dedo.
- El sistema de BT Powerdrive provee de una conducción suave y sin esfuerzos, información rápida y fiable, y una programación fácil del rendimiento de la carretilla — para ajustarse al conductor y la aplicación.
- Parámetros individualizados, como la velocidad máxima, aceleración y la reducción automática de velocidad se pueden programar vía teclado (sin herramienta post-venta); para ajustarse a las necesidades de cada conductor.

Características de la carretilla	LPE200	LPE240
BT Powerdrive System	S	S
Ruedas trepadoras	O	O
Sistema de tracción TGP+	S	S
Controles e instrumentación		
Controles accionables con la punta de los dedos	S	S
Pantalla de información	S	S
Características de la conducción		
Sistema de frenado electrónico	S	S
Frenos regenerativos electrónicos	S	S
Control de velocidad electrónico	S	S
Características de seguridad		
Freno de estacionamiento automático	S	S
Sistema de detección del conductor	S	S
Barras de protección lateral fijas	O	O
Barras de protección lateral plegables	O	S
Apoyo de carga	O	O
Características del compartimento del conductor		
Escritorio	O	O
Características de mantenimiento		
Acceso fácil para mantenimiento	S	S
Equipo para detección de averías	S	S
Registro histórico de fallos	S	S
Puntos de lubricación	S	S
Características relacionadas con la batería		
Facilidad para cambio de batería	O	O
Indicador del estado de batería	S	S
Cargador incorporado	O	—
Compartimientos de batería para aplicaciones intensivas	—	S
Cambio lateral de batería	O	O

S = Característica estándar

O = Característica opcional

— = No disponibles